

Коммерческое предложение на поставку линии для производства листового пенопласта, производительностью не менее 20 м³/смена (8 час)*

Стоимость, руб.	Наименование оборудования / описание работ
бесплатно	Подготовительный этап: привязка технологического оборудования к помещению и условиям заказчика, спецификации и исполнительные схемы, карта тех. процесса, описание технологии производства.
182 000	предвспениватель мод. ПВ-1 циклического (периодического) типа
375 000	Блок-форма мод. БФ12 «закрытая» (1 шт.) <ul style="list-style-type: none"> • автоматизированная система загрузки блок-формы гранулами • автоматизированное выталкивание готового блока сжатым воздухом • размер производимого блока (чистовой без учета припусков) 1000x600x1000 мм
48 000	установка вакуумирования (1 шт.)
15 000	бункера выдержки-раздачи (30м ³) *без металлоконструкций
60 000	установка для резки блоков на листы с боковой подрезкой (регулируемый накал струн) (1 шт.)
51 500	вентилятор пневмотранспорта (3 шт.)
30 000	компрессор, 10 атм. (1 шт.)
32 000	воздушный ресивер (0,43 м ³)
17 000	воздуховод ПВХ пневмотранспорта (20 м.п.)
15 000	воздуховод и арматура полипропиленовая для пневмотранспорта, хомуты (компл.)
43 000	пульт управления пневматикой блок-формы и пневмотранспортом (1 шт.)
11 000	кабельная продукция (комплект)
27 000	прочие комплектующие (отводы, краны, сгоны, резьбы, фланцы и т.д.)
75 000	дробильная установка
130 000	паронакопитель 2,5 куб.м. (P _{раб} =6 атм.)
1 111 500	<i>Цена без учета затрат на доставку. Цены действительны только в составе линии.</i>



оборудование сертифицировано

сертификат № РОСС RU.AB68.H00952

Для работы линии потребуется источник пара – промышленный пар или паровой котел: потребление пара не менее 100 кг в час, давление пара 5 атм.

Предприятие «Вяткастройдеталь» предлагает:

- 1) электрические парогенераторы (65 кВт) – 103 700
- 2) газовый паровой котел КП-100г (100 кг пара в час, расход газа 9.3 м³/час) – 264 000 руб.
- 3) дизельный паровой котел КП-100д (100 кг пара в час, расход топлива 7,7 кг/час) – 239 400 руб.
- 4) Твердотопливный паровой котел КП-100т (100 кг пара в час, расход топлива 30 кг/час) – 260 000 руб.

Электрическая мощность линии (без учета мощности парогенератора)	≈25 кВт
Необходимая площадь под установку оборудования	100-120 м ²
Потребление пара (при необходимости комплектуем парогенераторами)	от 100 кг/час
Обслуживающий персонал	2 чел.
Сырьё – полистирол вспенивающийся самозатухающий Loyal Chemical (Китай), Xingda (Китай), BASF (Германия и др.), Styrochem (Финляндия), LG, Samsung, либо российские аналоги (ПСВ-С производства ОАО «Ангарский завод полимеров» г. Ангарск, ОАО «Пластик» г. Узловая)	

- Выпускаемый пенопласт – по ГОСТ 15588-86
- Срок поставки комплекта оборудования – 22 рабочих дня
- Предоплата – 60%. Оставшаяся часть – перед отгрузкой.
- Срок монтажа, пуско-наладки и обучения на месте у Вас 15 дней (наша бригада 3 человека).
- Возможность дальнейшей автоматизации и повышения производительности
- Послгарантийное обслуживание и поддержка

Стоимость услуг по монтажу, пуско-наладке и обучению персонала

Название этапа	Стоимость работ, руб.	Краткое описание работ (функции исполнителя)
Шеф-монтаж, пуско-наладка, обучение	80 000	- руководство бригадой заказчика осуществляет специалист «Вяткастройдеталь»
или		
Монтаж специалистами «Вяткастройдеталь»	160 000 (3 специалиста)	- осуществляет установку оборудования; - монтаж основных агрегатов и коммуникаций согласно технологических схем.
Пуско-наладка, обучение		- пуско-наладка оборудования и обучение персонала

* Отдельно оплачивается проезд, проживание, питание специалистов

Дополнительно к линии для пенопласта мы предлагаем:

Цена	Наименование
В зависимости от помещения	Металлоконструкции для бункеров выдержки
75 000	Сушильная установка для вспененного полистирола с вентилятором подачи нагретого воздуха. Позволяет сократить время естественной сушки и стабилизации гранул до 4 часов (вместо 12-24 часов)
22 000	пульт управления для сушильной установки (1 шт.) Позволяет регулировать мощность сушилки и температуру подаваемого воздуха.
77 000	Устройство вторичного вспенивания (мерный бункер с датчиком, 2 дополнительных вентилятора) Применяется для производства пенопласта низкой плотности.
66 000	установка для вертикальной резки блоков (1 шт.) Служит для деления готовых блоков или листов по длине пополам, на части и т.д.
11 000	Тележка для блоков
от 280 000	Блок-формы для производства несъемной опалубки, фасадных термопанелей
—	Частичная и полная автоматизация процесса производства. Установка логических контроллеров ОВЕН. Исключение человеческого фактора в производстве. Повышение производительности в 2-3 раза. Полуавтоматические и полностью автоматические предвспениватели, блок-формы, бункера выдержки, установки для резки и проч.

С наилучшими пожеланиями

отдел продаж,

(8332) 511-070, 522-661

 ICQ: **613-645-338**

 skype: **penolider**